

**GREENER
BY NATURE**

 **NECTA**

SCEGLIERE LA BEV

KOBALTO

ESPRESSO

CAPPUCCINO

**LATTE
HOT MILK
MILCH**

**CAFFÈ
COFFEE
KAFFEE**

**CAFFÈ
LUNGO**

**CAFFÈ
MACCHIATO**

**CIOCCOLATA
CHOCOLATE
SCHOKOLADE**

**CIOCCOLATA CON LATTE
CHOCOMILK
MILCHSCHOKOLADE**

**LATTE
MACCHIATO**

**ACQUA
CALDA**

M

O

V

 **NECTA**

KOBALTO. TUTTO QUELLO CHE POTETE DESIDERARE

Il piacere di un caffè espresso preparato a regola d'arte o di una cioccolata profumata e fumante, un delizioso latte caldo o un caffè macchiato dalla schiuma densa e compatta: basta chiedere. Il dispenser di bevande calde di alta qualità Kobalto è in grado di soddisfare ogni desiderio. Nato dalla ricerca tecnologica e dalla grande esperienza Necta, marchio leader riconosciuto e apprezzato, Kobalto è disponibile in più versioni e propone diverse tecnologie, sfruttando una vasta scelta di ingredienti come caffè in grani, caffè solubile, latte fresco o solubile, cioccolato o caffè d'orzo. Grazie alla sua flessibilità, Kobalto risponde perfettamente a tutte le richieste di chi opera nel settore HoReCa. L'essenzialità e lo stile tipicamente made in Italy, le dimensioni compatte e l'interfaccia estremamente semplice e intuitiva, ne fanno una macchina di natura polivalente e facile da collocare in qualunque location.



Bevande eccellenti

Kobalto si avvale di tutte le tecnologie Necta per offrire il piacere unico e inconfondibile di gustare delle bevande eccellenti, cremose e ricche di aroma, in grado di soddisfare i palati più esigenti.



Espresso

Grazie al suo gruppo espresso brevettato, alla regolazione automatica della macinatura, al sistema volumetrico di dosaggio delle quantità di caffè e alla sua estrazione secondo i parametri del miglior espresso italiano, Kobalto offre un eccellente caffè.



Cappuccinatore

Lavora in modo automatico il latte liquido, tramite l'azione combinata di vapore ed aria. Premendo un tasto siamo in grado di ottenere direttamente in tazza selezioni a base di latte fresco, come cappuccino, caffè macchiato e latte macchiato.



Instant

Grazie ai mixer di nuova concezione, Kobalto garantisce una perfetta cremosità delle bevande.

ACCESSORI

- Scaldatasse a due piani (H 500 x L 330 x P 384 mm)
- Mobiletto (H 834 x L 541 x P 543 mm)
- Kit autoalimentazione (20 litri)
- Modulo pagamento (sistema a chiave o moneta)
- Kit rialzo 12 cm (per caraffe alte più di 18 cm)
- Fridge (H 496 x L 330 x P 422 mm)
- Fridge con scaldatasse (H 810 x L 330 x P 422 mm)



Un gruppo Espresso a camera fissa - cappuccinatore automatico - un macinino con dosatore volumetrico - regolazione automatica della macinatura - tre contenitori per prodotti solubili - self-service - fino a 16 selezioni

**ESPRESSO latte fresco
+ 3 INSTANT**



Caffè in grani	1,2 kg
Cioccolato	1,9 kg
Orzo	0,35 kg
Caffè solubile	0,65 kg
Alimentazione	230 V 50 Hz monofase
Potenza massima	4300 W
Capacità caldaia	0,6 litri espresso 1,5 litri vapore
Dimensioni (H x L x P)	920 x 470 x 570 mm
Peso	78 kg

Disponibile anche la versione
ESPRESSO latte solubile + 2 INSTANT

Quattro contenitori per prodotti solubili - self service - fino a 16 selezioni

4 INSTANT



Cioccolato	1,9 kg
Latte	1,3 kg
Caffè/Orzo (x 2)	0,65 kg
Alimentazione	230 V 50 Hz monofase
Potenza massima	5800 W
Capacità caldaia	7,2 litri vapore
Dimensioni (H x L x P)	750 x 470 x 570 mm
Peso	59 kg

Cinque contenitori per prodotti solubili - fino a tre punti di erogazione per bevande di tre diversi formati - fino a 16 selezioni

5 INSTANT



Cioccolato	1,9 kg
Latte (x 2)	0,9 kg
Caffè/Orzo (x 2)	0,5 kg
Alimentazione	230 V 50 Hz monofase
Potenza massima	5800 W
Capacità caldaia	7,2 litri vapore
Dimensioni (H x L x P)	750 x 470 x 570 mm
Peso	59 kg

Una questione di esperienza.

Forte di una lunga esperienza sia nel settore dell'HoReCa che nella distribuzione automatica, N&W progetta, produce e commercializza, in più di 100 paesi, macchine superautomatiche per il caffè. Questa leadership è stata raggiunta e consolidata grazie ad un know-how frutto di molti anni di esperienza progettuale e industriale, unito ad un'evidente attitudine all'innovazione e al design.

N&W vanta tre certificazioni internazionali relative ai sistemi di gestione aziendale in materia di qualità (UNI EN ISO 9001:2015), ambiente (UNI EN ISO 14001:2004) e salute e sicurezza sul lavoro (BS OHSAS 18001:2007). La certificazione dei sistemi di qualità è il riconoscimento delle capacità imprenditoriali di un'azienda che ha saputo dotarsi di una gestione efficiente, di strumenti idonei e di competenze adeguate. Per quanto riguarda l'ambiente, da sempre N&W pone particolare attenzione a prodotti e a processi in grado di minimizzare l'impatto ambientale. Infine, il conseguimento della certificazione OHSAS 18001 consente di dimostrare l'impegno di N&W per realizzare un ambiente lavorativo sicuro e protetto, dove il benessere del personale è prioritario.

Un'ulteriore importante certificazione conseguita da N&W riguarda il prodotto ed è fornita dall'IMQ, l'Istituto Italiano del Marchio di Qualità. Questa certificazione attesta la rispondenza di ogni prodotto della gamma Necta alle norme che riguardano la sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e alle norme per i distributori commerciali e gli apparecchi automatici per la vendita.

