



watnext

NEXT LEVEL OF WATER

QUALITY WATER COOLERS
HORECA DOMESTIC VENDING

watnext

NEXT LEVEL OF WATER

Watnext Industries realizza la progettazione, la produzione e l'assemblaggio dei frigogasatori interamente all'interno del proprio stabilimento di Torino (Italy). Ogni singolo prodotto è sottoposto a severi test di controllo di qualità, oltre ai processi di sanificazione in linea, al fine di garantire un prodotto affidabile e soprattutto marchiato "made in Italy".

Watnext offre una gamma completa di prodotti standard per i diversi settori di mercato, ma anche la possibilità di personalizzare i prodotti laddove i volumi lo giustificano, sia nel marchio sia nel design (OEM).

I prodotti Watnext si collocano nella fascia alta di mercato grazie all'impiego di materiali e componenti di qualità, pur restando competitivi nei prezzi.

Mission aziendale: collocarsi come interlocutore preferenziale dei propri clienti, soddisfacendo le richieste dei mercati internazionali e dei diversi settori, innovando incessantemente la gamma ed i propri prodotti, offrendo un servizio post vendita unico ed esclusivo.

Watnext Industries carries out the design, the production and the assembling of many different water coolers within its own factory in Torino (Italy). Every single product is subjected to strict quality control tests in addition to the on-line sanitization process, in order to guarantee a reliable and above all "made in Italy" product.

Watnext offers a complete range of standard products for different market sectors, but also the possibility of customizing products where volumes justify it, both in brand and design (OEM).

Watnext products are placed at the high end of the market thanks to the use of high quality materials and components, while remaining competitive in price.

Watnext's mission: we aim to become the preferential interlocutor for the customers, satisfying the demands of the various sectors in international market, incessantly innovating the range and its products, while offering a unique and exclusive after-sales service.



Watnext è certificata ISO 9001
Watnext is certified ISO 9001

MADE IN
ITALY



wathome

I frigogasatori wathome per casa e piccoli uffici sono caratterizzati da design elegante, dimensioni ultra compatte e materiali pregiati.

Funzionali ed efficienti, sono collegati alla rete idrica ed erogano acqua fredda, gasata e a temperatura ambiente.

La versione standard prevede tre pulsanti elettromeccanici in bassa tensione 24 Volt ed è disponibile con il frontalino bianco o nero lucido e carrozzeria verniciata (su richiesta frontalino menta o atlantico e carrozzeria in acciaio Inox).

Il modello **wathome 15 up** è dotato di tecnologia di raffreddamento Aluminium Block e gasatore da 0,8 l.

Il modello **wathome 25 up** utilizza la speciale tecnologia **Icermetic 3** (brevettato) con gasatore da 2,2 l e una doppia serpentina interna in acciaio Inox per l'acqua fredda.

UVC led technology optional.

Riduttore di pressione dell'acqua tarato a 3,5 bar incluso.

Wathome water coolers are defined by their elegant design, ultra-compact dimensions and high-quality materials.

Functional and efficient, they are connected to the water supply and dispense cold, sparkling and room temperature water.

The standard version is equipped with three electromechanical buttons low tension 24 V and it is available with shining white or black front panel and painted casing (upon demand mint or blue atlantic front panel and stainless steel casing)

wathome 15 up is equipped with Aluminium Block cooling technology and a carbonator 0,8 l.

wathome 25 up is provided with our special **Icermetic 3** (patented) cooling technology, 2,2 l stainless steel carbonator with a double coil for cold water.

UVC led technology optional.

3,5 bar water pressure reducer included



wathome 15/25up

Erogatore potente e silenzioso, di facile manutenzione e caratterizzato da un design innovativo.

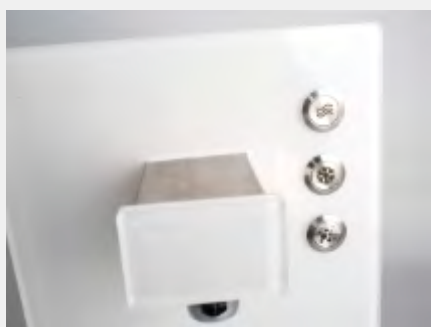
Componentistica interna di altissima qualità e conforme al DM 174/2004.

Powerful and silent water cooler, easy in maintenance with an innovative design. High quality internal components in compliance with DM 174/2004



TECHNICAL FEATURES

Dimensions LxDxH	19x45x44 cm
Weight	20 Kg
Power supply	230 V AC
Thermal power	WH15 15 l/h WH25 25 l/h
Compressor	156 Watt
Water pump	Booster pump 220 V/24 V
Connectors	metric H ₂ O 8 mm / CO ₂ 6 mm
Icermetic WH25	with internal coil 2,2 l
Aluminium Block WH15	carbonator 0,8 l
Chassis	Painted / Stainless Steel



*Color available upon request